

## MERKBLATT

### Torprüfungen mit integrierter Kraftmessung nach ASR A1.7

#### Hinweis:

Kraftbetätigte Tore in Arbeitsstätten unterliegen einer umfangreichen sicherheitstechnischen Überprüfung (Pflicht lt. ASR A1.7, Abschnitt 10). Diese erfolgt sachgerecht und regelmäßig mindestens einmal pro Jahr, ist aber auch vor der ersten Inbetriebnahme sowie nach jeder zwischenzeitlich erfolgten wesentlichen Änderung durchzuführen (Abschnitt 10.1). Insbesondere müssen Tore nach Abschnitt 10.2 der Anforderung genügen, die maximal zulässigen Betriebskräfte an Quetsch-, Scher- und Stoßstellen (in der Regel an Haupt- und Nebenschließkanten) einzuhalten.

#### Begründung:

Als Nachweis sind Schließkraftmessungen im Rahmen der Torprüfung seit Inkrafttreten der ASR vorgesehen (Beschluss im AG „Fenster, Türen, Tore“ des Fachbereichs ‚Handel und Logistik‘ der DGUV, Sankt Augustin, am 05.04.2011; zuletzt nochmals durch den AG bestätigt am 14.3.2013). Ausnahmen von dieser Messung sind: Tore im Totmann-Betrieb oder solche, die mit berührungslosen Schutztechniken ausgestattet sind [E-Lösung wie z. B. Lichtgitter als Mindestschutzniveau gemäß DIN EN 12453:06/2001]. Kraftbetätigte Tore müssen außerdem über eine Reversierfunktion verfügen, wenn die maximalen Kraft-/Zeitwerte [Schwellenwerte liegen bei  $\leq 400$  N bzw.  $\leq 1.400$  N (dynamisch) bzw. bei  $\leq 150$  N (statisch) bzw. bei  $< 25$  N (Restkraft) im Zeitablauf ( $\leq 0,75$  s bzw.  $\leq 4,25$  s \_ insgesamt  $\leq 5$ s)] eingehalten werden sollen. Die Überprüfung der Reversierfunktion hat grundsätzlich an jedem Tortyp bei einer Öffnungsweite von 50 mm zwischen Haupt- und Gegenschließkante zu erfolgen. Geben dies die Torsteuerung und die Schutzeinrichtung an der/den Schließkante(n) nicht her, müssen insbesondere ältere Tore nachgerüstet, im äußersten Fall ausgetauscht werden, wenn sie den technischen Regeln/Normen und Rechtsbestimmungen (s. oben) genügen sollen. Personen- bzw. Arbeitsschutz hat Vorrang vor Bestandsschutz und ist in aller Regel dem Torbetreiber wirtschaftlich zuzumuten. Handelt es sich im Nachrüstfall (z. B. Einbau von zertifizierten Torkomponenten) um eine wesentliche Änderung des Tores, so wird es nach Maschinenrecht als neues Tor eingestuft. Dies hat eine erneute Konformitätsbewertung mit entsprechender Konformitäts-(Leistungs-)Bescheinigung durch den Nachrüstbetrieb (ursprünglicher Hersteller oder Service-Fachbetrieb) zur Folge. Schreibt der Hersteller des zu prüfenden, in Betrieb befindlichen Tores in seiner Betriebsanleitung für den Torbetreiber nicht explizit vor, wie bzw. an welchen Messpunkten stichprobenhaft Messungen der Schließkräfte erfolgen sollen, so empfiehlt der „*BVT-Ausschuss für die Schulung von Sachkundigen für die Prüfung kraftbetätigter Tore*“ folgende Verfahrensweise.

Das verkürzte Verfahren umfasst **jeweils eine Messung an drei verschiedenen Messpunkten**, und zwar

- bei einem **vertikal bewegten Tor**
  - Öffnungsweite 300 mm zwischen Haupt- und Gegenschließkante (z.B. Boden),
  - Messpunkte: Hauptschließkante-Mitte und jeweils 200 mm links und rechts vom Hauptschließkanten-Ende.
  
- bei einem **horizontal bewegten Tor**
  - Öffnungsweite 300 mm zwischen Haupt- und Gegenschließkante (z.B. Torpfosten),
  - Messpunkte: Hauptschließkante-Mitte (max. 1,25 m Höhe  $\pm 100$  mm) und jeweils jeweils 200 mm oben und unten vom Hauptschließkanten-Ende.

**Fazit:**

Eine verstärkte, aktive Marktaufsicht für harmonisierte Bauprodukte (z. B Tore) durch Baubehörden des Bundes, der Bundesländer oder Kommunen, durch Gewerbeaufsichtsämter oder Berufsgenossenschaften wird solchen Vorgängen - beispielsweise regelmäßige Prüfung von rechtmäßig in Verkehr gebrachten Bauprodukten - zukünftig vermehrt Aufmerksamkeit schenken.

Quelle: BVT Ratingen